

ZBROJENIE GÓRNE PŁYTY

KOMPONENT DLA TEKLA STRUCTURES

PODREČZNIK UŻYTKOWNIKA

© 2015 M.A.D. Engineers sp. z o. o.

Kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie zawartości niniejszego opracowania lub jego części bez zgody autora jest zabronione.

1. OPIS OGÓLNY KOMPONENTU

Narzędzie służy do automatycznego modelowania zbrojenia górnego w płytach prostokątnych bez otworów.

2. WYMAGANIA

Tekla Structures	17.0
Środowisko	Dowolne
Język	Dowolny (wersja językowa komponentu – polski)

3. INSTALACJA

3.1. Dostarczony folder należy rozpakować – zawiera on folder z plikami graficznymi (Zbrojenie płyty góra-Images) oraz komponent *Zbrojenie_Płyty_Góra_2_25_06_2015.uel*.

3.2. Plik *Zbrojenie_Płyty_Góra_2_25_06_2015.uel* należy skopiować do folderu: „lokalizacja modelu”/attributes, natomiast pliki graficzne do *C:\TeklaStructures\17.0\nt\bitmaps*.

4. OPIS DZIAŁANIA

4.1. Aby użyć makro należy otworzyć z paska menu: *Detailing* → *Component* → *Component Catalog...* lub bezpośrednio z klawiatury za pomocą kombinacji klawiszy *CTRL+F*.

4.2. Komponent należy zaimportować przez kliknięcie prawym klawiszem myszy w okno listy komponentów oraz wybór opcji *Import...*

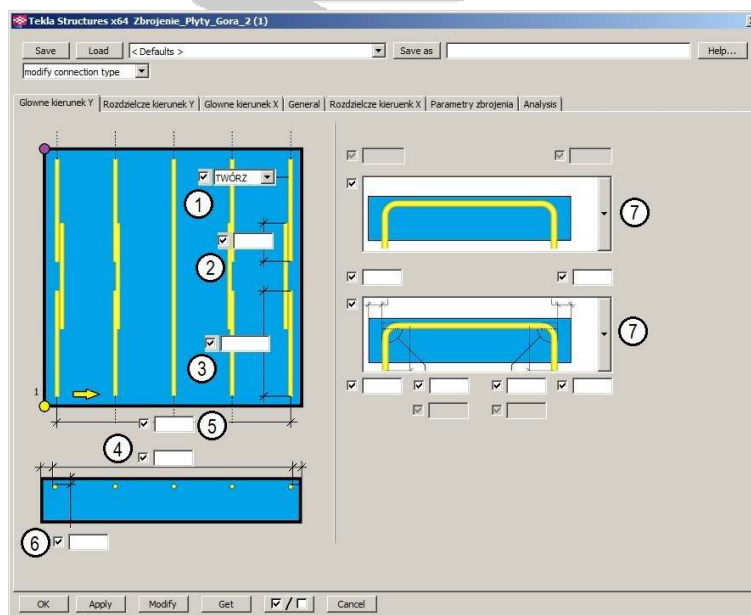
4.3. Z listy należy wybrać *Zbrojenie_Płyty_Góra_2*. Po dwukrotnym kliknięciu na makro wyświetli się okno z parametrami do uzupełnienia przez użytkownika.

4.4. Po kliknięciu OK makro jest gotowe do użycia – pierwszym kliknięciem należy wskazać w modelu płytę do zazbrojenia, drugim – wskazać **początkowy punkt referencyjny** płyty (żółty punkt).

5. USTAWIENIA

5.1. Zakładka *Główne kierunek Y*

Parametry tworzenia prętów głównych na kierunku Y.



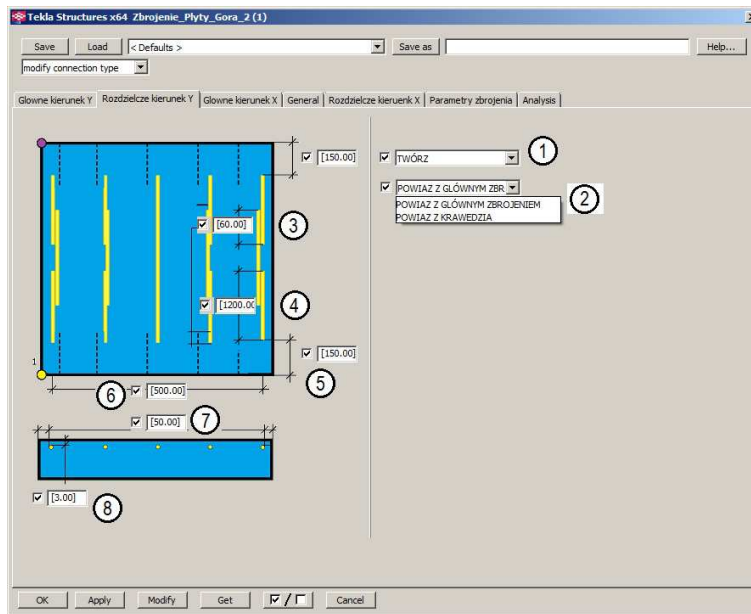
- ① Twórz/nie twórz prętów
- ② Zakład prętów
- ③ Maksymalna długość pręta
- ④ Rozstaw prętów
- ⑤ Otulina od krawędzi bocznych elementu
- ⑥ Otulina od krawędzi górnej elementu
- ⑦ Układ prętów

© 2015 M.A.D. Engineers sp. z o. o.

Kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie zawartości niniejszego opracowania lub jego części bez zgody autora jest zabronione.

5.2. Zakładka Rozdzielcze kierunek Y

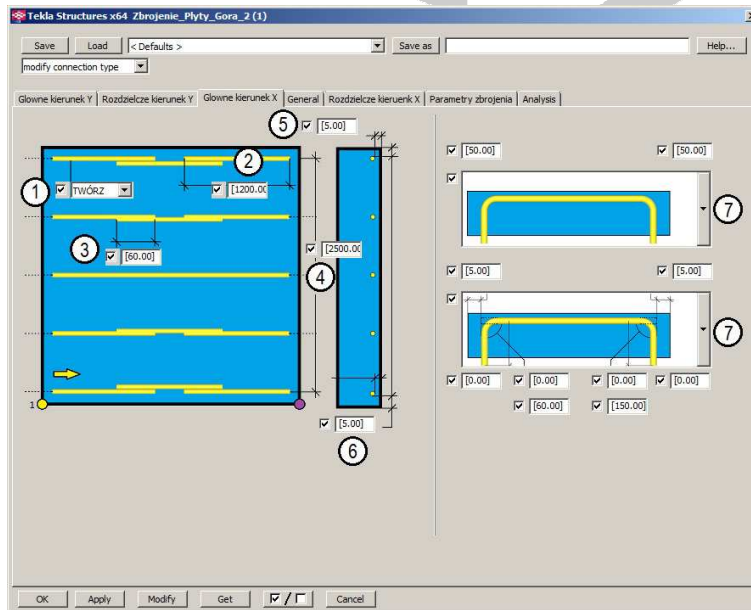
Parametry tworzenia prętów rozdzielczych na kierunku Y.



- ① Twórz/nie twórz prętów
- ② Sposób tworzenia prętów rozdzielczych
- ③ Zakład prętów
- ④ Maksymalna długość pręta
- ⑤ Odsunięcie od krawędzi elementu
- ⑥ Rozstaw prętów
- ⑦ Otulina od krawędzi bocznych elementu
- ⑧ Otulina od krawędzi górnej elementu

5.3. Zakładka Główne kierunek X

Parametry tworzenia prętów głównych na kierunku X.



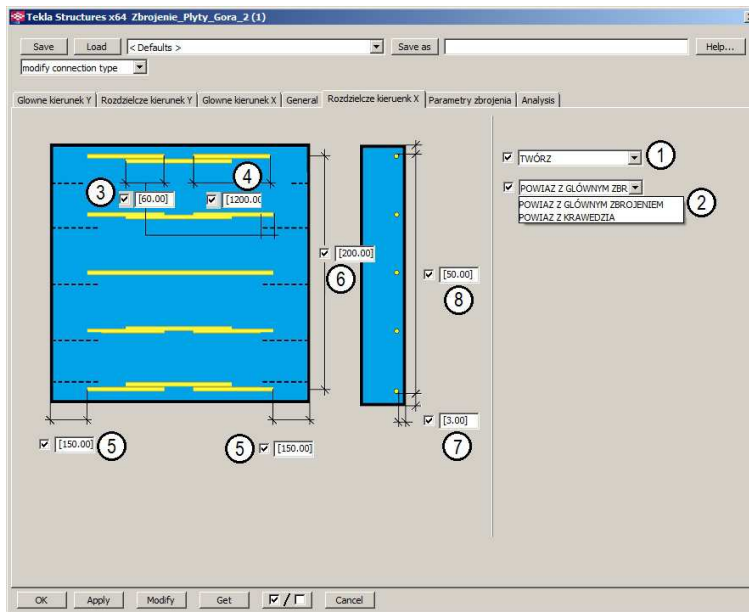
- ① Twórz/nie twórz prętów
- ② Maksymalna długość pręta
- ③ Zakład prętów
- ④ Maksymalny rozstaw prętów
- ⑤ Otulina od krawędzi górnej elementu
- ⑥ Otulina od krawędzi bocznych elementu
- ⑦ Układ prętów

© 2015 M.A.D. Engineers sp. z o. o.

Kopowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie zawartości niniejszego opracowania lub jego części bez zgody autora jest zabronione.

5.4. Zakładka *Rozdzielcze kierunek X*

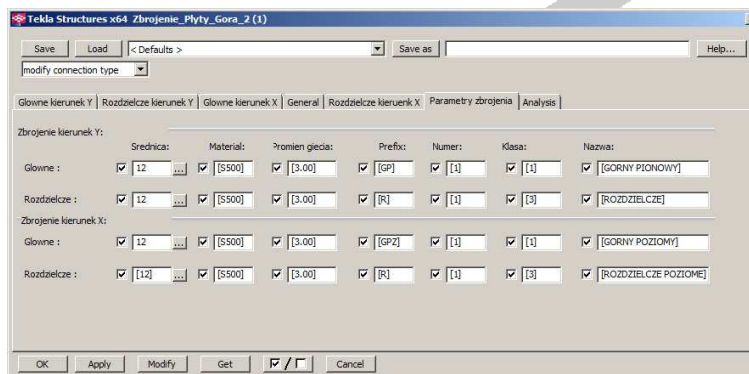
Parametry tworzenia prętów rozdzielczych na kierunku X.



- ① Twórz/nie twórz prętów
- ② Sposób tworzenia prętów rozdzielczych
- ③ Zakład prętów
- ④ Maksymalna długość pręta
- ⑤ Odsunięcie od krawędzi elementu
- ⑥ Rozstaw prętów
- ⑦ Otulina od krawędzi bocznych elementu
- ⑧ Otulina od krawędzi górnej elementu

5.5. Zakładka *Parametry zbrojenia*

Należy uzupełnić pola dot. parametrów materiałowych i geometrycznych zbrojenia (średnicę, rodzaj stali, promień gięcia), klasę nazwę oraz dane do numeracji (prefix, numer).



6. DODATKOWE INFORMACJE

- W celu poprawnego utworzenia prętów tworząc makro należy koniecznie wskazać początkowy punkt referencyjny płyty.
- Otulina prętów zbrojeniowych na kierunku X uzależniona jest od zadanej dla prętów na kierunku Y.
- Możliwość tworzenia maksymalnie 3 prętów łączonych na zakład.

© 2015 M.A.D. Engineers sp. z o. o.

Kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie zawartości niniejszego opracowania lub jego części bez zgody autora jest zabronione.